



LXD- 18L-2 车载双缸双泵冷漆车载式划线机



感谢您使用本公司产品!

注意事项

1.	油漆使用前一定要充分搅匀. 在施工出发前可将涂料桶倒扣过来.
2.	颗粒多的涂料要用 80-100 目的滤网进行过滤, 否则会造成密封缸体磨损和堵枪.
3.	设备使用完要及时用稀料清洗, 像操作油漆一样清洗干净.
4.	设备超过一个星期不用, 要用稀料洗完后吸入点保护液到设备中.
5.	泵上下工作的油杯处要及时添加保护液. 脏的保护液可用针管吸出, 清理干净后加入新的保护液. 缺保护液润滑会造成密封圈损坏.
6.	清洗喷枪喷嘴时, 要防止喷枪垫丢失.
7.	每工作 200 小时须更换四冲程汽机油, 经常清理发动机空滤, 必要时需要换新的空滤.

8.	设备上螺丝要检查有没有螺丝松动.
9.	涂料过滤器滤网要经常泄压后拆下来, 清洗过滤网.
10.	设备压力调好后, 就不要乱动调压阀. 压力从大往小调, 要先泄压之后再调.
11.	整机装卸时应使用吊机, 应该特别注意汽油机排气管高温伤害. 注意不要碰坏机器下的冷却风扇. 放在汽车上运输要固定良好, 严防碰撞.
12.	不要在机内有压力的情况下拆卸管路和相关部件, 以防伤人.
13.	发动机如长时间不使用, 则需要关闭油箱开关, 然后启动发动机至自然熄灭即可. 防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动.
	<p>*为了确保施工安全, 请务必准备好引导交通物品, 如: 施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施.</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞.</p>
 易燃易爆	<p>*整机尤其在施工时严禁火源.</p> <p>*为了安全, 请操作者穿戴好劳动保护用品.</p>

产品技术参数

车载冷喷划线机是大型公路工程的专用设备, 适用于公路, 机场施划实线, 虚线, 双黄线冷喷等冷漆标线。该设备配有双枪可另接手动平喷枪, 配有双涂料桶, 可同时喷涂不同颜色的涂料。

最大流量: 18L*2 最大工作压力: 30Mpa

设备重量: 820kg

喷幅宽度: 50-900mm

喷涂厚度: 0.2-0.6mm

可同时喷四枪汽车行走

尺寸与重量: 1530*1230*1380mm 820kg

安全使用说明

一、工作原理

本机主要组成部分有(汽油机‘柴油机’/液压泵/液压油箱/液压缸/高压柱塞泵/换向

机构/储压罐/液压回流阀/油漆回流阀/溢流阀/耐震高压表/涂料过滤器/喷枪)等部件组成。

装车配置包括(德国西门子自动断线器/德国西门子调控器/喷枪架一组/意大利康茂盛电磁阀 1 只/自动喷枪两把/高压管 2 根‘3.5 米’/10 或 15 米高压管, 手动喷枪 1 把/日本欧姆龙旋转编码仪/水线架 1 组

本机采用齿轮液压泵由本田汽油机驱动, 由压力油推动油缸往复工作, 并带动长行程大口径高压柱塞泵将油漆加压而实现高压无气喷涂。

高压无气喷涂的重要技术指标, 主要是压力稳定, 喷停压力差不应大于 5%。为了提高施工效率和喷涂厚度, 必须采用大流量设计, 例如本机可采用 20#喷嘴。这就要求整机喷涂流量必须大于 18L/min。确保输出的高压漆不间断大流量的稳定加压。

为了确保压力的稳定并可调, 本机采用控制液压油缸工作压力的方法而达到比例控制高压柱塞泵工作压力的目的。其优点是油缸的工作压力低(5-6mpa)控制方便。由于高压漆不溢流, 不会使漆加温, 漆的粘度相对稳定, 这对提高标线质量很有意义。

当系统达到设定压力时(如 12mpa)油漆回流阀将自动溢流, 柱塞泵停止工作, 整个系统将实现平衡稳定的压力输出, 施工时也会随着喷涂漆流量的多少自动调节高压柱塞泵的工作速度, 由于柱塞泵的工作速度低, 有效的提高了各密封圈的使用寿命, 各单向阀的磨损率也会大大降低。

二、操作过程

注: 建议用户应设专人负责操作及维护保养本机!

1. 使用前检查准备工作:

- ①新机使用前应认真检查整机运输中是否有碰撞, 核对装箱附件及工具是否齐全完好。并且应妥善保管好。
- ②液压油箱内加入 68 号抗磨液压油。
- ③首次使用应清除油漆桶内杂物, 认真检查各旋转部件是否灵活。
- ④检查液压管路, 油漆管路等是否完好。
- ⑤请按规定加注机油和 95#无铅汽油。

2. 操作:

- 将水线架预标线杆指针位与喷枪架调整与基准线相应位置。
- 打开油漆桶盖, 将 2-3 桶常温漆加入涂料缸内。
- 将油漆回流阀打开, 打开液压回流阀, 将汽油机电控开关转至 ON 位置, 启动汽油机(或柴油机)。
- 关闭液压回流阀
- 待泵工作数分钟进行排气
- 回流管没有气泡关闭油漆回流阀
- 调动调压阀, 顺时针加压逆时针减压调制 10kg 左右(单枪)
- 锁紧溢流阀螺帽。
- 按下电动控制手柄进行作业。

- 施工结束时先把油门开关关小
- 关闭液压回流阀
- 打开油漆回流阀像操作油漆一样用稀料清洗设备。

请认真阅读本设备所有使用及保养注意事项

油杯中要保证一直有保护液，如果保护液被油漆污染可以用针筒抽出然后加入新的保护液，使用一段时间后把油杯顺时针往下紧固一下，使密封圈紧固在活塞杆周围防止油漆漏出。

三、维护与保养

1. 所有涂料粘度应在 70~110 秒之间选择，（环境温度 10℃~40℃）并且油漆必须经过 80-100 目滤网过滤。如粘度太高应添加适量稀料稀释。 **注意事项 2. &3. &4.**
2. 在喷涂过程中漆桶内应始终保持半桶以上涂料，小心不要漏出漆过滤器，以免吸空。一旦吸空，应打开油漆回流阀，回流数分钟进行排气，方可继续喷涂。
3. 停止喷涂时应打开液压回流阀，使油缸不工作，以减少机件磨损。
4. 如发生堵塞，将喷头手柄旋转 180° 打开喷枪，即可排堵，然后在旋转 180°，即可正常工作。如停机时间不长，可不排除机内涂料，把喷枪头箭头横置或置于溶液中，以免漆干堵塞喷嘴。（本机出厂时配备两个硬质合金喷嘴，请不要随便加大喷嘴型号，否则将造成喷涂时压力的降低和不稳定。）
5. 工作完毕应对机器进行彻底清洗，排除机内涂料。换用稀料进行如前所述至少两次的清洗，并保持一点压力存在机内。如长期不使用最好拆开高压漆过滤器，仔细清洗过滤网上的杂质，如发现破损应该更换新的过滤网（80~100 目）。
6. 影响喷涂线宽度的因素（①喷枪对地高度. ②工作压力. ③漆的粘度. ④施工环境的温度⑤地面平整度.）；

汽车前行的速度影响喷涂线的厚度；速度慢则喷涂厚度厚。当 2km/h 施工时大约膜厚 0.2mm。当车行的速度一定时，喷嘴的大小影响厚度。当喷嘴的大小一定时，工作压力高喷涂流量大，喷涂线厚度厚，反之则薄。

影响喷涂标线线形的因素是力稳定度。两把枪开关同步；两个喷嘴是否有个别堵塞；喷嘴是否调整在一条线上且角度是否调整的与标线方向垂直。实际施工时建议起始和收尾用薄铁板挡住喷划横向取直。

影响喷涂标线直线性的因素，水线架预设标线杆指针位与喷枪架调整位应在同一条线上，实际操作凭借驾驶员驾驶经验。

本机出厂时漆高压已调至定在 10mpa 左右。用户可根据漆的粘度微调溢流阀，稍微旋开加压/卸载阀门使活塞慢速运动，微调溢流阀：右旋升高，左旋降低。应变调试边试喷，调至涂料刚雾化高一点即可，不要调的过高，否则将产生喷雾反弹，同时加剧机件磨损，如压力调至 14mpa 以上还雾化不好时应加入稀料搅拌，使涂料粘度降低。压力调好后要用力锁紧紧固螺母。



- *高压软管不得小于半径弯曲和重压摩擦，以防损坏。
- *高压漆路调压不得超过12mpa，以延长机器试用期。
- *机器运行时应全部拧紧喷枪架上的各个螺丝钉。
- *操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难 拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
发动机无法启动	发动机开关处于关 断 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户 手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充 机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连 接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关	将杆扳到接通 (ON) 位置。

	断（OFF）位置。	
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。

汽油机的检查

皮 带 检 查	1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 15000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；

清 器 更 换	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞 更 换	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。	
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注	

	入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。