



LXD 凸起震荡划线机



感谢您使用本公司产品！

注意事项

1.	划线斗活动部位，施工前加保护液，使划线斗开关灵活。开关不灵活会造成关闭不及时，出现漏料。
2.	汽油机加汽油时要关闭煤气和火源，避免烧毁震荡机。
3.	划线斗气缸下方的螺丝，要经常检查是否有松动。
4.	空压机不能缺机油，要及时更换机油。
5.	施工结束后要及时将料筒和料斗里面的涂料清理干净。避免后续施工高温加热时对料斗产生变形，造成漏料。同时也会浪费煤气和时间。
6.	落地刀：落地刀高温时不能遇水，防止合金脱落。上下车抬设备时，要防止落地刀撞到汽车边缘，造成落地刀合金条碎裂。
7.	轮胎：定期检查和清理轮胎上的沥青油和石子，减少轮胎磨损。
8.	放料门：把热熔釜里的涂料倒入到划线机里时，要检查放料门是否关闭，防止划线斗涂料溢出，导致污染地面和烫坏划线机胶轮。

9.	划线斗落地刀上的螺丝要及时更换，防止锈死。
10.	控制好后火路火力大小，以防划线斗高温抱死。
11.	控制好后火路火力大小，过大或过小都会影响型条的上下活动，从而影响凸起包块成型效果。
12.	发动机如长时间不使用，则需要关闭油箱开关，然后启动发动机至自然熄灭即可。防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动。
13.	每工作 200 小时须更换四冲程汽机油，经常清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤。
	<p>*为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标 牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。</p>
 易燃易爆	<p>*施工时切勿将易燃易爆物品置于本机两米以内。</p> <p>*为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。</p>

产品技术参数

振荡标线机采用德国最新的智能程序控制器和人性化控制面板，实现一机一次性完成凸起型和基础标线同时施工的方法，并配加进退自如的无级变速行走系统，大大提高了施工效率，使划出标线凸起形状、高度、间距、精密准确，完全能够满足各种路况需求和达到国际标准的规定。

振荡机体积：1350*900*1080mm

振荡机重量：265kg

涂料桶容置：120kg (60L)

玻璃珠箱容置：10kg

发动机：本田汽油发动机，OHV4 冲程风冷式

发动机功率：163cc；5.5HP

使用燃料：汽油

行走驱动方式：自动油压无级变速

工作速度：≤1000m/小时

最大爬坡度：15°

凸起商度：0-10mm

划线宽度：150/200/300/400/450mm (可选配)

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

1. 将道路表面的杂物，松散的石子和其他杂质清除干净，使路面干净，达到施工要求。
2. 检查划线斗的灵活性，新机在使用前划线斗的活动部位需注入保护液（划线斗后有两个注油孔，用于润滑成型条），保持各部位正常运转；已使用过的设备需加热以后再使用，旋转控制面板的“凸起控制开关”在‘空’与‘手动’两档之间转换，使其保持灵活运转，从而能正常工作。
3. 汽油机在启动前应加入机油、汽油。
4. 离合操纵杆应处于“分离”位置，行走操纵杆放置于“中间”空档位置。
5. 调压阀有水时需要放水。
6. 准备好干燥的玻璃微珠，以确保撒珠均匀。扳动玻璃珠箱离合传动柄，检查离合齿轮咬合是否正常。
7. 操作人员应穿戴好劳动保护用品，严防烫伤。

二、操作过程

1. 接料：

将反光玻璃珠加入玻璃珠箱内。把热熔釜中加热好的涂料加入到划线机料桶里，加好料之后使用手柄搅动涂料防止沉淀。 **注意事项 8.**

2. 点火加热：

- ① 安装煤气管路，打开煤气阀门，点燃火枪。
- ② 点燃料筒底部加热炉具，给涂料保温
- ③ 点燃后火路。 **注意事项10.**

3. 启动汽油机：

- ① 将发动机开关处在NO位置。
- ② 把划线机上油门控制器适当加大。
- ③ 汽油机上风门和油门开到合适位置。
- ④ 拉动拉盘，启动汽油机。
- ⑤ 再将风门关闭，将油门开关开大。

4. 调节电脑版：

将操作面板上的电源键、运行键打开，并且打开警示灯，设定好标线的型号，把打包键调到自动。

5. 划线：

- ① 将指针对准基准线。
- ② 离合器手柄推到运行位置。

- ③玻璃珠控制手柄放到运行位置.
- ④行走操纵杆放到前进档.
- ⑤下压手柄, 打开放料口放料, 划线斗内涂料离斗面25mm时关闭放料口.
- ⑥放下划线斗, 开始划线.

6. 复位:

- ①施工结束时, 抬起划线斗.
- ②关闭电源键和运行键.
- ③把油门控制器调小.
- ④关闭发动机开关 (将发动机开关处在OFF位置). **注意事项5.**

三、维护与保养



- *使用本机时, 为了避免引起火灾或人员伤害危险, 应始终遵守基本安全预防措施.
- *使用本机前请检查液化气管路是否连接完好, 有无漏气现象.
- *阅读和理解全部说明.
- *操作人员要有责任心, 应对设备进行定期保养, 发现隐患及时处理.

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品!

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
	发动机开关处于关	接通发动机开关。

发动机无法启动	断 (OFF) 位置。	
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关闭 (OFF) 位置。	将杆扳到接通 (ON) 位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立, 以避免油料渗漏。

汽油机的检查

皮 带	1、	检查皮带安装是否正确, 如果皮带齿有开裂损坏, 应检查凸轮轴是否卡住; 如果皮带表面有明显的裂纹和损坏, 应检查皮带紧轮有无锁死; 如仅有一侧有磨损或损坏, 应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位; 如果皮带齿有明显磨损, 则应检查皮带

检 查		罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上有没有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 150000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安裝螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清 器 更 换	1、	检查和清理机油滤清器的安裝表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞 更 换	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安裝火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定

	时更换。
汽油机保养及注意事项	
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。