




LXD900 热熔冷漆两用型旧线清除机



感谢您使用本公司产品!

注意事项

1.	每工作 48 小时必须更换四冲程汽机油，每工作两小时必须清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤。
2.	铁钉处（如安装过减速带的位置）或路面缝隙比较大的地方要避免施工，否则会损坏合金刀片。
3.	要经常检查机器螺丝是否松动。
4.	打磨深度不要调的太深，发动机会超负荷工作，同时也损坏合金刀片和轴。
5.	深度调好后，要将深度限位锁锁定。
6.	停机时，要将磨头抬离地面，再关闭汽油机。
7.	温度过高，标线发软，除线效果不好，要避免高温时段施工。
8.	每天检查设备，已磨损或损坏的零部件要立刻修理或更换，只能使用生产厂家的原装替换零部件进行修理和更换。

9.	<p>发动机如长时间不使用，则需要关闭油箱开关，然后启动发动机至自然熄灭即可。防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动。</p>
	<ul style="list-style-type: none"> *为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。 *请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。
	<ul style="list-style-type: none"> *佩戴符合测试要求和政府机构批准的用于粉尘环境下的呼吸器。 *仅能由熟悉现行政府安全法规和工业卫生规定的熟悉操作人员使用。 *仅在通风良好的地方使用设备。 *为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。
	<ul style="list-style-type: none"> *疲劳时或吸毒或酗酒之后不得使用此设备。 *不要对设备进行改动或修改。 *与工作区的其他人员保持安全操作距离。 *仅将设备用于规定道路除线，有关资料请与厂家联系。

产品技术参数

LXD900 除线机的设计理念及制造工艺一流，其原理为平面向心力敲击打磨。刀头活动在刀轴上，通过高速转动产生向心力，刀头捶击被清除标线表面，达到清除目的。其突出优点在于：刀头不和地面硬性接触，对处理表面的损坏极小，主要用于热熔冷漆标线的旧线清除工作，具有高效率立低损坏、易于保养等特点。

动力：9.0HP (HONDA) 本田汽油机，转速可达 3600r/min

工作宽度：220mm

打磨深度：0-4mm

滴除速度：500-700m²/天

刀头寿命：80hour，2000-3000m²

刀桶轴杆数置：4 轴（轴由特殊材料处理）

尺寸与重置：970*600 *1000mm 110kg

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

1. 操作人员应认真阅读本机使用说明书及所配置的发动机说明书，按要求的牌号和标准加注汽油和润滑油，对机器有一定的认识后方能设备操作。
2. 严禁在密闭或通风不良的环境中使用本机，禁止在易爆环境中使用本机，远离易燃物品。如发现机器漏油应立即停机检查，添加油料时必须熄火。

3. 工作中，禁止接触发动机烟囱，以免灼伤。
4. 操作机器时要特别注意清除地面伸出的钢筋管材及其他坚硬物体，否则会对机器和人身造成伤害。
5. 启动机器时周围不应有闲人围观，以免失控伤人，同时注意运动部件在转运时，手脚禁止靠近移动和旋转的部件。
6. 操作者必须双手扶正操作手柄，站位稳妥，安全用机。

二、操作过程

1. 打开汽油机开关（ON 位置），调整风门及油门。 **注意事项 1.**
2. 将磨头抬起不与地面接触。
3. 启动汽油机后打开风门，加大油门。
4. 拉开锁定销。
5. 深度调节盘调节深度。 **注意事项 2.**
6. 放下磨头，看深浅是否合适。 **注意事项 4.**
7. 深度调节好后锁定销落入卡槽。 **注意事项 5.**
8. 落下磨头开始工作。
9. 停机时要将磨头抬离路面，再关闭汽油机。 **注意事项 6.**
10. 清理空滤灰尘，更换汽油机机油。 **注意事项 1.**

三、维护与保养



- *操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。
- *运动部件要仔细检查构件是否磨损，及时调整更换可延长机器使用寿命，降低成本。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。

拉动		
发动机无法启动	发动机开关处于关断 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关断 (OFF) 位置。	将杆扳到接通 (ON) 位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。
汽油机的检查		
1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带	

皮 带 检 查		紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上有没有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 150000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清 器 更 换	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。

更 换	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。	
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。	
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。	
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。	

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。

