




LXD D-390 标线清除机



感谢您使用本公司产品!

注意事项

- | | |
|----|---|
| 1. | 每工作 48 小时必须更换四冲程汽机油，每工作两小时必须清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤。 |
| 2. | 空气滤清器里的海绵需用汽油清洗，清洗后晾干或拧干，然后滴几滴干净的机油稍浸片刻后使用。 |
| 3. | 铁钉处（如安装过减速带的位置）或路面缝隙比较大的地方要避免施工，否则会损坏合金刀片。 |
| 4. | 认真检查各部位螺钉是否松动，磨刀是否有过度磨损或裂纹，如有请及时更换。以防刀盘在高速旋转时，损害的刀具飞出造成机器损坏或人身事故。 |
| 5. | 磨刀的更换周期一般为 200 小时。由于地面情况不同，磨刀磨损程度差别较大，使用中随时观察磨刀磨损情况，及时更换。 |
| 6. | 打磨深度不要调的太深，发动机会超负荷工作，造成合金刀片碎裂。 |
| 7. | 温度过高，标线发软，除线效果不好，要避免高温时段施工。 |
| 8. | 运输时应将操作手柄尽量推向机器前方，减小运输体积。起吊时严禁使用前轮升降机构起吊机器 |

9.	每天检查设备，已磨损或损坏的零部件要立刻修理或更换，只能使用生产厂家的原装替换零部件进行修理和更换。
10.	发动机如长时间不使用，则需要关闭油箱开关，然后启动发动机至自然熄灭即可。防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动。
11.	每使用一段时间要清理主轴筒及时补加高温黄油。
	<ul style="list-style-type: none"> *为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。 *请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。
	<ul style="list-style-type: none"> *佩戴符合测试要求和政府机构批准的用于粉尘环境下的呼吸器。 *仅能由熟悉现行政府安全法规和工业卫生规定的熟悉操作人员使用。 *仅在通风良好的地方使用设备。 *为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。
	<ul style="list-style-type: none"> *疲劳时或吸毒或酗酒之后不得使用此设备。 *不要对设备进行改动或修改。 *与工作区的其他人员保持安全操作距离。 *仅将设备用于道路除线，有关资料请与厂家联系。

产品技术参数

D-390 除线机是机械除线机历史上最好的一款除线机，该机的特点是故障率低，效率高，无需更换轴承，路面打磨效果好，易于保养等特点。该机刀头采用进口超合金刀片。

动力：日本本田 13ps 汽油机

除线宽度：225mm

除线深度：根据需求和地面状况调节，一般不超过 3mm

刀具数屋：78 片

刀具：进口超合金特制刀片

清除速度：800m²-1200m²/天

刀头寿命：10000 m²

尺寸与重量：1180*580*950mm 250kg

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

1. 操作人员应认真阅读本机使用说明书及所配置的发动机说明书，按要求的牌号和标准

加注汽油和润滑油，经必要的上岗前培训，对机器有一定的认识后方能设备操作。

2. 严禁在密闭或通风不良的环境中使用本机，禁止在易爆环境中使用本机，远离易燃物品。如发现机器漏油应立即停机检查，添加油料时必须熄火。
3. 工作中，禁止接触发动机排气系统，以免灼伤。
4. 操作机器时要特别注意清除地面伸出的钢筋管材及其他坚硬物体，否则会对机器和人身造成伤害。
5. 启动机器时周围不应有闲人围观，以免失控伤人，同时注意运动部件在转运时，手脚禁止靠近移动和旋转的部件。
6. 操作者必须双手扶正操作手柄，站位稳妥，安全用机。

二、操作过程

1. 使用磨刀升降调节手柄升高磨刀，以磨刀不触碰地面为准。
2. 把皮带张紧轮控制手柄推到皮带松开的位置。
3. 使用调节手柄使磨刀降低到要求的磨削深度（不得超过5mm）。**注意事项3.&4.**
4. 调节风门和油门，启动发动，加大油门（油门不要立即开到最大，低速运行两分钟左右，否则会损坏发动机）。**注意事项2.**
5. 拉动皮带张紧轮的离合把手，此时皮带被张紧，磨刀转速加快，达到正常的磨削速度。
6. 机器在高速旋转的磨头带动下会快速前进，利用刹车手柄可以控制机器的行走速度。**注意事项5.&6.**
7. 转换磨削方向时，可以向下压操作手柄，使机器前轮抬起，转换机器的行走方向。
8. 操作手柄的长度可根据操作人员的操作习惯前后调整，调整时松开紧丁手柄的螺丝，前、后抽动手柄至适当位置，然后紧定螺丝即可。
9. 施工时如果发现在宽度方向上深度不一致，可以调节左侧后轮的高度。松开左轮内侧调节板上的螺钉，调节安装在板上方的螺钉，使左轮上升或下降，调整好时一定要把两处的螺钉紧固。
9. 停机后清洗空滤。**注意事项1.**

三、磨刀的检查 and 更换

1. 特别提醒

- ①磨刀、刀轴和滚筒等易损件，应经常检查，特别在每次使用前必须认真检查。一旦磨刀或刀具过度磨损，会引起滚筒不平衡，从而引发机器异常震动，造成施工质量差，影响作业效率。**注意事项5.**
- ②磨刀如果出现裂纹时严禁继续使用。继续使用可能会造成磨刀断裂飞出，此时可能会损坏滚筒、机体，甚至会造成人身事故。**注意事项4.**
- ③刀轴在高速旋转时会快速磨损，并特别容易疲劳，疲劳程度很难随时发现，在工作中一旦发生刀轴断裂，会造成大的事故。所以在更换磨刀时一定要还要同时更换刀轴。

2. 刀具的更换

- ①打开快速夹具（皮带轮处红色手柄），卸下配重块。

- ②卸下磨刀护套（机器右侧），磨刀盘即显露出来。
- ③用内六角扳手松开主轴左端胀紧套紧定螺钉，使胀紧套放松。
- ④用扳手松开磨刀轴压紧盘的压紧螺钉，拆下磨刀轴压紧盘，主轴左端的磨刀盘即可卸下。
- ⑤抽动磨刀轴，即可连同磨刀及磨刀刀套一起抽出。当一起抽出困难时，可以轻轻敲打刀轴或刀套，或者用撬杠轻轻撬一下。
- ⑥拆下磨刀盘时，应尽量将机器整体升高。
- ⑦至此，磨刀滚筒全部解体。
- ⑧磨刀数量为每根刀轴上装 11 片，每台机器 6 组刀，共计 66 片磨刀。
- ⑨按相反的顺序即可安装和紧固刀具和刀盘。

四、维护与保养



- *操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。
- *运动部件要仔细检查构件是否磨损，及时调整更换可延长机器使用寿命，降低成本。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
	发动机开关处于关断 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户

发动机无法启动		手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关闭（OFF）位置。	将杆扳到接通（ON）位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。

汽油机的检查

皮 带 检 查	1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 15000km 更换皮带。

	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清 器 更 换	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞 更 换	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		

1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。