



# LXD 固瑞克双组份划线机



感谢您使用本公司产品!

## 注意事项

- |    |  |
|----|--|
| 1. | A 料和 B 料不能混合. A 泵只能用 A 料, B 泵只能用 B 料. 混合会造成泵内密封圈损坏、管道堵塞、过滤器堵塞, 损失严重. |
| 2. | A、B 泵做好标记, 加料时现场最好由两个人检查确认.  |
| 3. | 施工结束或施工停止超过 10 分钟以上就要立即用稀料清洗设备.                                      |
| 4. | 清洗 A 泵的稀料只能清洗 A 泵, 清洗 B 泵的稀料只能清洗 B 泵, 稀料一定要分开.                       |
| 5. | 清洗 A 泵和 B 泵的工具也要分开.  |
| 6. | 设备清洗完, 长时间不使用, A、B 泵都要吸入保护液.   |
| 7. | 玻璃珠罐内加玻璃珠球时, 要将玻璃珠罐内的气压卸掉.   |

8.	空压机不能缺润滑油，要及时更换空压机机油。
9.	油漆使用前一定要充分的搅匀，控制好粘度。
10.	生产时间长的涂料，涂料本身会聚合反应，形成絮状颗粒，容易堵塞喷枪。
11.	设备使用前，在泵上下工作的地方，要把防尘垫挑起来，向油杯内加入保护液。
12.	清洗喷枪喷嘴时，要防止喷枪垫丢失。
13.	每工作 200 小时须更换四冲程汽机油，经常清理发动机空滤，必要时需要换新的空滤。
14.	涂料过滤器滤网要经常泄压后拆下来，清洗过滤网。
15.	施工时，A、B 吸料管不能插错涂料桶，否则会造成设备固化，损失严重。
16.	发动机如长时间不使用，则需要关闭油箱开关，然后启动发动机至自然熄灭即可。防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动。
17.	油漆使用前一定要充分搅匀。在施工出发前可将涂料桶倒扣过来。
	<p>*为了确保施工安全，请务必准备好引导交通物品，如：施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施。</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞。</p>
 易燃易爆	<p>*整机尤其在施工时严禁火源。</p> <p>*为了安全，请操作者穿戴好劳动保护用品。</p>

## 产品技术参数

LineLazer「200HS 是划线机除了具有使行业发生变化的 LineLazerNV 系列划线机的特色以外，还采用了全新的高容量的冷却系统。

固瑞克 200 型划线机特性：

先进的减震系统

可后置的喷枪支架

轻质的喷嘴固定装置

易卸式全方位流体过滤器

## 大容量冷却系统

增加了 20%的液压液体箱使得系统持续冷却 改进的冷却栅包在液压冷却箱的下面

## 新型冷却扇设计

风量增加 70%,能更好的冷却液压系统 新型的马达装置系统

改进型的皮带以与较长的皮带使用寿命配套 改进的自动拉伸弹簧安装在中央,可以持续和平稳定使用

主体配置: 美国固瑞克双泵、液压引擎驱动系统、无极变速系统

最大喷嘴尺寸: 单枪 0.039; 双枪 0.031

最大工作压力: 3300PSI

工作流量: 15 升/分钟 (液压柱塞泵)

油箱容量: 3.6 升

引擎功率: 6.5 匹马力汽油机 (日本本田)

实际工作效率: 2-3 公里/小时

控制系统: 无极变速

洒珠系统: 气压喷洒, 采用进口空压机; 美国固瑞克玻璃珠喷枪。 玻璃珠箱容量: 20L (27KG)

整机重量: 240kg

整机尺寸: 1730\*1120\* 1170mm

## 安全使用说明

---

### 一、使用前检查准备工作

**友情提醒: 建议用户应设专人负责操作及维护保养本机!**

1. 操作人员应认真阅读本机使用说明书及所配置的发动机说明书, 按要求的牌号和标准加注汽油和润滑油, 经必要的上岗前培训, 对机器有一定的认识后方能设备操作。
2. 挑起防尘盖后, A 泵和 B 泵都需加入保护液. (建议使用原厂出产 TSL 保护液) **注意事项 11.**
3. 关闭排气阀.
4. 玻璃珠罐内加入玻璃珠 (需先排清空气). **注意事项 7.**
5. A、B 料桶分别加入 A、B 涂料 (千万别弄混). **注意事项 1. & 2.**

### 二、操作过程

1. 打开玻璃珠罐进气阀.
2. 关闭液压回流阀.

3. 打开两个黑色的油漆回流阀.
4. 打开汽油机开关 (ON) 位置, 按照箭头方向调整风门和油门. **注意事项 13.**
5. 启动汽油机后, 关小风门.
6. 打开液压回流阀.
7. 油漆回流阀空气排尽, 关闭油漆回流阀.
8. 观察显示屏调节压力, 显示屏显示1300psi左右.
9. 适当加大油门, 使喷枪不在抖动.
10. 放下指针对准基准线.
11. 调整两枪高度, 使A、B料交叉混合.
12. 调整玻璃珠喷涂宽度.
13. 左手控制定位伦和玻璃珠喷洒开关.
14. 右手控制喷枪喷涂.
15. 添加玻璃珠要关闭进气阀.
16. 打开排气阀泄压.
17. 关机前, 先减小油门.
18. 再关闭液压回流阀.
19. 打开油漆回流阀.
20. 按下熄火开关, 关闭汽油机. **注意事项3. &4. &5. &6.**

### 三、维护与保养



- \*操作人员要有责任心, 应对设备进行定期保养, 发现隐患及时处理.
- \*定期稀料清洗过滤器.

## 日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品!

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。

拉动		
发动机无法启动	发动机开关处于关断 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。
	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关断 (OFF) 位置。	将杆扳到接通 (ON) 位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清洁或更换火花塞。启动发动机。请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。
汽油机的检查		
1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带	

皮 带 检 查		紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 150000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。
机 油 滤 清 器 更 换	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火 花 塞	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。

更 换	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏并添加机油。注意机油不要加的太满。	
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。	
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。	
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。	

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。

